

Fiche Technique

Fibre de Verre

Famille produit : KfV

Domaine d'utilisation :

La Fibre de Verre est utilisée pour réaliser une manchette avec de la résine Silicate. Les manchettes permettent de rendre la caractéristique mécanique et l'étanchéité d'une canalisation à un endroit localisé.



APPLICATION

Application :

- Les manchettes sont généralement réalisées avec une résine silicate polymérisant à température ambiante.

Température d'utilisation :

- Comprise entre 5°C et 40°C

Durée de mise en œuvre :

- 7 à 30 minutes selon le type de résine utilisée

Conditions de mélange :

- Se référer à la fiche technique de la résine

Conditions de polymérisation:

- À température ambiante avec une résine Silicate

Nettoyage des outils :

- Bien protéger les parties caoutchouc des éléments gonflants.
- Ne pas utiliser de produits chimiques sur ces éléments pour tenter de dissoudre une résine polymérisée.
- Nous disposons d'une gamme de nettoyants résine.

Environnement et recyclage des déchets :

- Bien protéger la zone d'intervention pour éviter les coulures et dépôts de résine.
- Stocker les déchets en vue d'un traitement des déchets.

Type de grammage :

- Il existe des rouleaux de fibre de verre en 1050 g/m² ou 1400 g/m² dont voici les quantités de résine pour une manchette de longueur 40 cm

QUANTITE RESINE MANCHETTE FIBRE 1050 g/m2			Manchette 3 Plis Long 40 cm			
DN	Développé Fibre	Surface Fibre / Pli	Surf Totale Fibre	Quantité A+B	Quantité A (Durciss.)	Quantité B (Résine)
(mm)	(m)	(m2/pli)	(m2)	(litre)	(litre)	(litre)
100	0,35	0,15	0,44	0,71	0,23	0,47
125	0,44	0,18	0,55	0,88	0,29	0,59
150	0,53	0,22	0,66	1,06	0,35	0,71
200	0,70	0,29	0,88	1,41	0,47	0,94
250	0,88	0,37	1,10	1,76	0,58	1,18
300	1,05	0,44	1,32	2,12	0,70	1,42
400	1,40	0,59	1,76	2,82	0,93	1,89
500	1,75	0,74	2,21	3,53	1,17	2,36
600	2,10	0,88	2,65	4,23	1,40	2,83
700	2,45	1,03	3,09	4,94	1,64	3,30
Ratios Silicate : 2 Volumes Résine (B) + 1 Volume Durcisseur (A)						
Longueur : développé avec recouvrement Dév. = 3,5 x Dia.						
Calcul Qté Résine : V = 1,6 l/m2 de fibre soit :						
Qté A = 0,53 l/m2 de fibre + Qté B = 1,07 l/m2 de fibre						
Densités : A (Durcisseur) : 1,55 kg/litre - B (Résine) : 1,25 kg/litre						
A+B (Mélange) = 1,35 kg/litre						

QUANTITE RESINE MANCHETTE FIBRE 1400 g/m2			Manchette 3 Plis Long 40 cm			
DN	Développé Fibre	Surface Fibre / Pli	Surf Totale Fibre	Quantité A+B	Quantité A (Durciss.)	Quantité B (Résine)
(mm)	(m)	(m2/pli)	(m2)	(litre)	(litre)	(litre)
100	0,35	0,15	0,44	0,79	0,26	0,53
125	0,44	0,18	0,55	0,99	0,33	0,66
150	0,53	0,22	0,66	1,19	0,40	0,79
200	0,70	0,29	0,88	1,59	0,53	1,06
250	0,88	0,37	1,10	1,98	0,66	1,32
300	1,05	0,44	1,32	2,38	0,79	1,59
400	1,40	0,59	1,76	3,18	1,06	2,12
500	1,75	0,74	2,21	3,97	1,32	2,65
600	2,10	0,88	2,65	4,76	1,59	3,18
700	2,45	1,03	3,09	5,56	1,85	3,70
Ratios Silicate : 2 Volumes Résine (B) + 1 Volume Durcisseur (A)						
Longueur : développé avec recouvrement Dév. = 3,5 x Dia.						
Calcul Qté Résine : V = 1,8l/m2 de fibre soit :						
Qté A = 0,6 l/m2 de fibre + Qté B = 1,2 l/m2 de fibre						
Densités : A (Durcisseur) : 1,55 kg/litre - B (Résine) : 1,25 kg/litre						
A+B (Mélange) = 1,35 kg/litre						

STOCKAGE

Emballage :

Le produit est conditionné sous forme de rouleau entouré autour d'un tube en carton, puis est ensuite emballé dans un film plastique.

Conditions de stockage :

- Il est recommandé que la fibre de verre soit stockée dans un endroit frais et sec.
- La température idéale doit être comprise entre 10 et 30°C et ne doit pas dépasser un taux d'humidité de 50-75%.
- La fibre doit rester dans son emballage d'origine jusqu'à son utilisation.

SÉCURITÉ

Se reporter aux fiches techniques et aux fiches de données de sécurité