

MANUEL DE POSE DES MANCHETTES QUICK-SEALS DESTINEES A LA REPARATION PONCTUELLE DE CANALISATIONS DE Ø150 A 800 MM



Paraphe : VLF	Nom du fichier : <i>KQS FT-Ind A POSE DES MANCHETTES QUICKSEAL 150 A 700MM</i> Temp	Page 1 / 8
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------	------------

**MANUEL DE POSE DES
MANCHETTES QUICK SEALS****SOMMAIRE**

Généralités :	3
Système de réparation QUICK SEAL :	3
Installation de la manchette inox :	4
Pose de la manchette QUICK SEAL	7

Paraphe :

VLF

*Nom du fichier : KQS FT-Ind A POSE DES MANCHETTES QUICKSEAL 150 A 700MM
Temp**Page 2 / 8*

**MANUEL DE POSE DES
MANCHETTES QUICK SEALS****Généralités :**

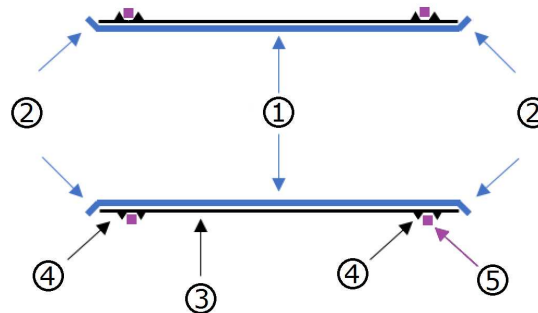
Veuillez lire attentivement le manuel avant l'installation. Pour éviter d'éventuelles erreurs ou défauts, nous vous demandons de procéder étape par étape lors de l'assemblage comme décrit ici. Vous êtes invités à nous contacter pour plus d'informations.

S'il vous plaît vérifier le brassard et les accessoires à la livraison pour l'intégrité. Une plainte à une date ultérieure ne peut être reconnue.

Les directives en vigueur concernant la sécurité au travail et la prévention des accidents doivent être respectées.

Système de réparation QUICK SEAL :

1- Présentation :



- ① - Manchette inox
- ② - Rabat
- ③ - Joint EPDM
- ④ - Lèvres
- ⑤ - Joint hydro-gonflant

2- Principe

Le système de réparation par manchette inox a été développé pour réhabiliter rapidement et efficacement les canalisations d'eau. Les QUICK SEALS permettent d'étancher des zones partiellement endommagées ou fissurées, et les fuites au niveau des emboitements.

Ces manchettes mécaniques ont été conçues pour répondre aux ouvrages circulaires allant du diamètre 150 au 800mm.

La méthode est basée sur le principe de l'étanchéité par compression. Un manchon en EPDM pourvue de lèvres est pressé sur la paroi, au moyen d'un tube circulaire extensible en acier inoxydable V4A ①. Ce dernier va se déployer, rester en place grâce à une crémaillère disposant d'un système de blocage avec un anti-retour, jusqu'à ce que les lèvres du manchon soient en compression et assure l'étanchéité. Un joint hydro-gonflant positionné entre chaque jeu de lèvres vient compléter le dispositif d'étanchéité.

Le déploiement de la manchette inox QUICK SEAL est assuré par le gonflage d'un packer spécifiquement développé pour cette application.

Une remise en pression du manchon EPDM est possible à tout moment.

Installation de la manchette inox :



Paraphe :	Nom du fichier : KQS FT-Ind A POSE DES MANCHETTES QUICKSEAL 150 A 700MM	Page 4 / 8
VLF	Temp	

**MANUEL DE POSE DES
MANCHETTES QUICK SEALS****1- Préparation de la canalisation**

La zone de la canalisation d'eau à réhabiliter doit être nettoyée avant d'envoyer la manchette QUICK SEAL. Il ne doit pas y avoir la présence de dépôts, de sables, de gravier ou d'autres solides sur l'emplacement où va être positionnée la manchette inox.

Pour ce faire, effectuez un nettoyage à haute pression. Toutes les pièces de raccordement en saillie, entartrage, joint pendant et enracinements tenaces doivent être fraisés.

Attention, assurez-vous durant cette phase de préparation que ces mesures n'aggravent pas les dommages existants.

Les décalages d'emboîtement, jusqu'à une hauteur de 10 mm, peuvent être compensés au moyen du manchon. Pour les décalages supérieurs, ceux-ci doivent être fraisés ou compensés par l'installation de 2 manchons dans le décalage série (voir chapitre suivant).

L'installation peut uniquement être effectuée sans présence d'eau. Pour ce faire, la canalisation doit être obturée en conséquence, si besoin est.

La zone à étancher doit être inspectée visuellement et tout défaut doit être traité avant l'installation de la QUICK SEAL.

Contrairement à certaines manchettes mécaniques du marché, les QUICK SEAL ne nécessitent pas de pré-découpages ou suppressions de pièces. aux manchettes de remise à neuf d'autres fournisseurs, les manchettes de la série CIRCUM MINI n'ont pas besoin d'enlever le cône de l'arbre ni d'enlever les crampons supérieurs! S'il vous plaît noter que l'accès doit être via une ouverture d'inspection ou un arbre!! S'il vous plaît assurez-vous que les dommages existants ne sont pas aggravés par ces mesures!

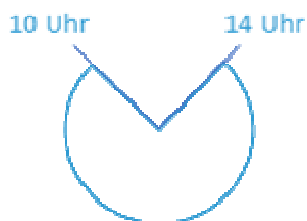
2- Préparation de la QUICKS SEAL

1. Lubrifier le manchon en acier inoxydable de l'extérieur avec un produit tel que de la graisse. Talc, vaseline ou pulvérisation d'huile organique. Cela permet au joint EPDM d'être mieux placé sur le manchon en acier inoxydable et le frottement entre l'acier inoxydable et le caoutchouc lorsque le serrage du manchon est réduit.
2. Positionnez le joint EPDM au milieu du manchon en acier inoxydable.
3. Si nécessaire, fixez le joint EPDM au moyen d'une goutte de colle superflue aux deux extrémités du manchon en acier inoxydable, l'une en face de l'autre. Cela empêche le joint EPDM de glisser sur le manchon en acier inoxydable lorsqu'il est inséré dans l'arbre. ! Assurez-vous d'éviter de mettre de la super colle sur le mécanisme d'obturation ou entre le chevauchement de tôle. Sinon, le serrage du manchon n'est plus garanti!

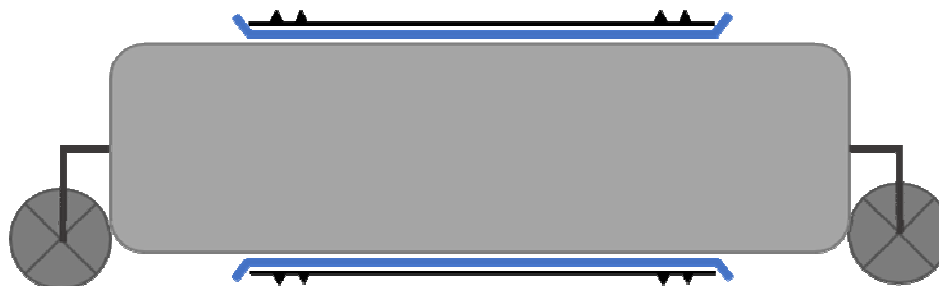
Paraphe : VLF	Nom du fichier : <i>KQS FT-Ind A POSE DES MANCHETTES QUICKSEAL 150 A 700MM</i> Temp	Page 5 / 8
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------	------------

**MANUEL DE POSE DES
MANCHETTES QUICK SEALS**

4. Positionner la manchette inox et son manchon EPDM sur le packer offset de sorte que les dents du mécanisme de verrouillage soient en haut (entre 10h et 14h).

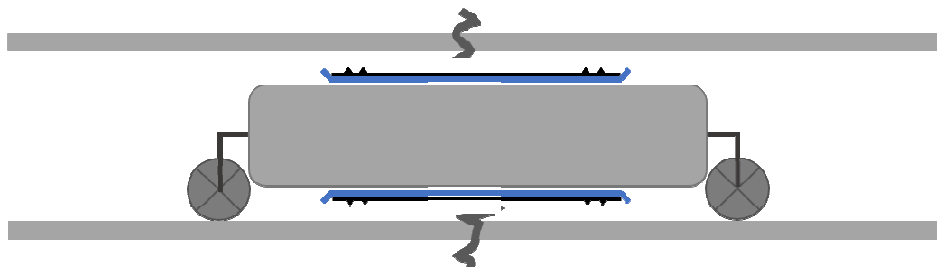


5. "Fixez" le manchette QUICK SEAL au milieu du packer de pose, correspondant et configuré au diamètre de la pose. Mettez en pression le packer jusqu'à ce que la manchette inox soit positionné fermement sans pouvoir bouger ou glisser. La pression du packer ne doit pas excéder 0,5 bar, ni commencer à déployer la manchette QUICK SEAL.

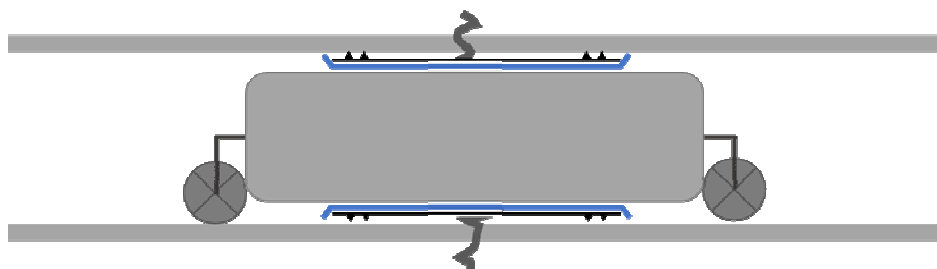


Pose de la manchette QUICK SEAL

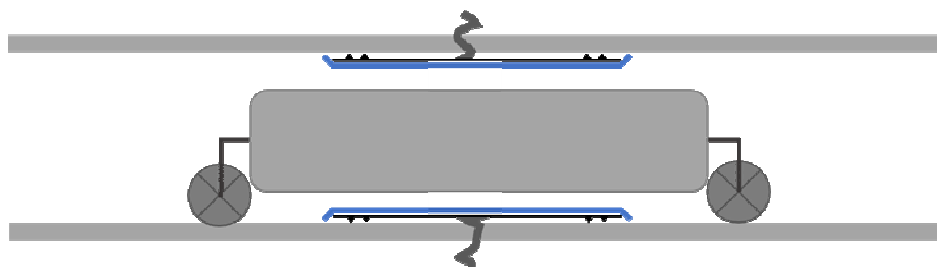
1. Insérez la manchette inox positionnée sur le packer de pose dans la canalisation, et positionnez-la de sorte que la zone endommagée soit centrée entre les 2 jeux de lèvres d'étanchéité.



2. Maintenant, appliquez une pression entre 1,5 et 4,5 bars au besoin pour presser le manchon contre la paroi du tuyau. Veillez à adapter la pression de la pose en fonction de la nature de la canalisation (PVC, béton, grès...) de manière à ne pas l'endommager.

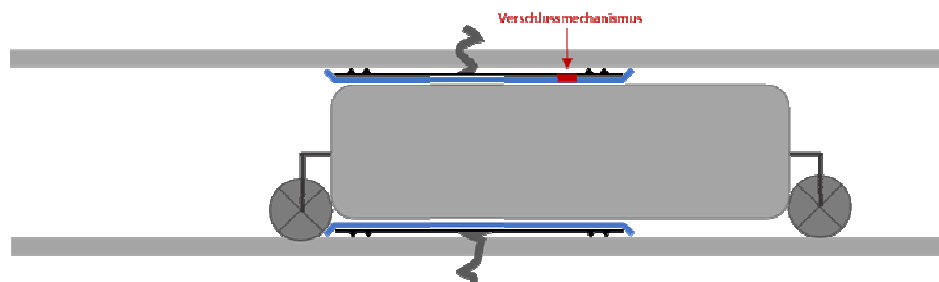


3. Relâchez la pression

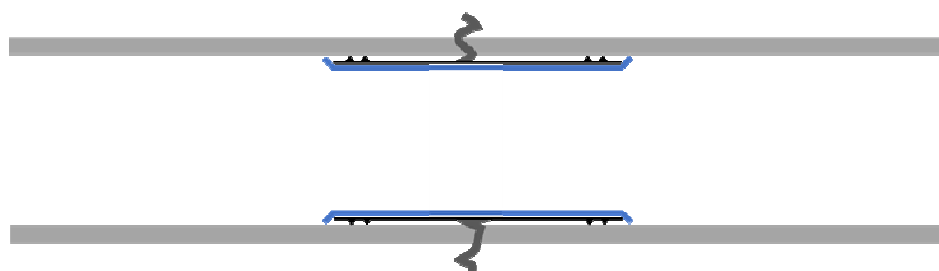


**MANUEL DE POSE DES
MANCHETTES QUICK SEALS**

4. Placer l'empaqueur de compensation au milieu sous les mécanismes de fermeture (Verschlussmechanismen) respectifs aux deux extrémités du manchon et fournir à nouveau une pression de 1,5 à 4,5 bars, toujours en veillant à ne pas endommager la canalisation.



5. Retirez maintenant le packer de pose.



La manchette inox QUICK SEAL étanche désormais la zone endommagée de manière permanente. Un resserrage, si nécessaire, est possible à tout moment.

Paraphe : VLF	Nom du fichier : KQS FT-Ind A POSE DES MANCHETTES QUICKSEAL 150 A 700MM Temp	Page 8 / 8
------------------	---------------------------------------------------------------------------------	------------