

# SPRAY COAT FLEX

Résine Polyurée-uréthane à deux composants sans solvant réalisant une membrane d'étanchéité, de protection anti-corrosion ou de revêtement sans microporosités.



KRC-FT-Spray Coat Flex 07/10/25

## UTILISATIONS PRINCIPALES :

SPRAY COAT FLEX s'utilise sur tout type de canalisations : fonte, PVC, fibro-ciment, inox, béton ou cuivre, du DN32 au DN200, jusqu'à 30 mètres linéaires avec un seul point d'accès.

## MISE EN ŒUVRE :

Le support devra être propre, sec, débarrassé de toutes traces de corps gras et/ou poussières. Les supports neufs ou anciens seront préparés suivant les règles de l'art. Le nettoyage des outils et des taches : immédiatement avec de l'acétone.

## CARACTÉRISTIQUES :

### RÉSISTANCE CHIMIQUE DU REVÊTEMENTS POLYURÉ-URÉTHANE PAR APPLICATION DE RÉSINE :

Les revêtements polyuré-uréthane tolèrent les produits chimiques mentionnés ci-dessous aux concentrations mentionnées à une température de 28 °C (immersion totale dans la solution).

Caractéristiques techniques SRAYCOAT FLEX		
Caractéristique	Méthodologie	Valeur
Méthode de travail		Brosse, spatule, rouleau, coulage, pulvérisation, injection
Temps entre deux couches		5 min
Dureté (24h, Shore A/D)	ISO 868	99 / 59
Allongement	ISO 527-2	400%
Résistance à la traction	ISO 527-2	25 Mpa
Rigidité annulaire		0.09 kN/m <sup>2</sup>
Température de déflexion thermique HDT		41 °C
Adhérence au béton	EN 1542	< 4 Mpa (pas de perte d'adhésion, capacité max du test)
Perméabilité à la vapeur d'eau	ISO 7783	5 g/m/24h (pour une épaisseur de 1300 µm)
Abrasion Taber, H22, 1000 g, 1000 r	ISO 7784-2	23 mg
Résistance aux chocs, -20 °C	ISO 6272-2	> 200 kg*cm, coup direct, support en acier
Résistance aux chocs, RT	ISO 6272-2	> 200 kg*cm, coup direct, support en acier
Absorption d'eau	70 °C / 10 jours	5%
Résistance à la chaleur	120 °C / 28 jours	OK, conservation des propriétés mécaniques forte différence de couleur