

EPOXY SPRAY COAT +

SprayCoat est une résine époxy bi-composant haute performance destinée à la rénovation des canalisations industrielles et résidentielles. Spray Coat Epoxy est conditionnée en bidons de 12 kg ou en cartouches, Comp A (résine) et Comp B (durcisseur). Spray Coat est appliquée sur l'objet à restaurer en utilisant la méthode de projection ou de brossage conçue à cet effet.



UTILISATIONS PRINCIPALES :

La résine époxy Spray Coat a été spécialement développée pour les canalisations d'assainissement et convient aux matériaux de canalisations tels que le PVC, l'acier inoxydable, le béton, le cuivre, la fonte, le fibro-ciment (avec ou sans amiante). Cette polyvalence en fait le choix idéal pour la plupart des conduites d'eaux usées, eaux vannes et eaux pluviales. Spray Coat Epoxy peut également être utilisée avec d'autres supports de réhabilitation tels que des feutres et fibre de verre pour des réparations ponctuelles de restauration de l'étanchéité des joints, fissures et fuites sur les conduites neuves ou anciennes.

KRC-EPO-FT-002 ind C- CQ - 17/11/2025

MISE EN ŒUVRE :

Les surfaces des canalisations à réhabiliter doivent être exemptes d'impuretés telles que de la graisse, de la rouille libre et de la poussière. Les surfaces doivent être nettoyées avec des outils spécialement conçus et, si possible, rincées à l'eau en même temps. Après nettoyage, les canalisations à réhabiliter doivent être séchées et une inspection vidéo doit être réalisée et enregistrée avant le résinage.

La résine époxy est appliquée sur une canalisation propre et sèche par projection ou brossage autant de fois que nécessaire pour obtenir une épaisseur finie voisine de 3 mm. La température de l'époxy Spray Coat doit être d'environ 25°C à 29°C pendant la phase d'installation pour que le résinage se déroule sans problème. Les travaux sont monitorés par une caméra pendant l'application et un rapport d'inspection final doit être réalisé et enregistré pour vérification de la qualité du travail, le rapport ITV doit être transmis au client.

VERSIONS

Spray Coat + (Rapide) = Temps de préparation (Pot Life) 7,5 minutes

Est recommandée pour les interventions avec flexibles doubles, Lorsque le mélange est réalisé en sortie de flexible, Les composants A et B étant acheminés séparément au point d'application.

Spraycoat FC (Standard) = Temps de préparation (Pot Life) 9 minutes

Est recommandée pour les interventions avec flexibles simples, Lorsque le mélange est effectué directement en sortie de cartouche Les composants A et B étant acheminés ensemble (mélangés) au point d'application.

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques techniques SRAYCOAT+		
Caractéristique	Méthodologie	Valeur
Méthode de travail		Brosse, spatule, rouleau, coulage, pulvérisation, injection
Couleur		Bleu ou vert
Durée de changement d'état		7,5 à 10 minutes
Temps entre deux couches		1 heure
Temps de séchage		4 heures
Épaisseur appliquée par couche		0,8 - 1,3 mm
Résistance mécanique et chimique		Excellente
Résistance aux variations de température		Très forte
Présence de solvants		Sans solvants
Résistance Barcol	ASTM D 2583	14
Résistance Shore D	ISO 868	90
Rigidité annulaire	ISO SFS-EN 9969	6,49/m ²
Taux de fluage	ISO SFS-EN 9967	3.9
Adhérence	SFS-EN ISO 4624	5,63 MPa
Absorption d'eau	ISO 62	3 % à 70 °C 0,5 % à 23 °C
Pression d'éclatement	ISO 1167	9,93 bar
Résistance à la traction	ISO 527-4	4,2 Mpa
Allongement à la rupture	ISO 527-4	1%
Température de déflexion thermique HDT		61 °C

RÉSISTANCE CHIMIQUE DU REVÊTEMENT :

Les revêtements époxy Spraycoat+ tolèrent les produits chimiques mentionnés ci-dessous aux concentrations mentionnées.

Cependant, une exposition prolongée peut entraîner des modifications de la couleur et de la brillance, notamment en cas d'exposition à :

- de l'eau Javel germicide pure
- Minncare / Renalin(acide peracétique/peroxyde d'hydrogène) pure

Résistance Chimique SRAYCOAT+	
Produit Chimique	Concentration
Chlorure de sodium	2%
Acide citrique	2%
Naturalyte (tous types d'acides)	2%
Bicarbonate sec Naturalyte	5%
Eau de Javel Germicide PB	5%
Minncare / Rénalin	1%
Liquiclean 103	2%
Liquiclean 515	2%

KRC-EPO-FT-002 ind C- CQ - 17/11/2025

STOCKAGE

Température de stockage 15 à 20°C dans un endroit bien ventilé, à l'abri de la lumière directe du soleil et des autres sources de chaleur. Vérifiez l'état du fût ou de la cartouche avant utilisation pour déceler d'éventuels dommages. Durée de conservation en fût ou cartouche non ouvert 1 an.

CONDITIONNEMENT

Les composants A et B sont conditionnés soit :

- En fûts métalliques de 12 kg (Doser 2 futs de résine A + 1 fut de Durcisseur B)
- En cartouches de 1,125 litre (1,6 kg) Pré-dosées Ratio (2:1)

