

Résine Epoxy EX1-2

Fiche technique

DONNEES TECHNIQUES:

La résine EX 1-2 est une résine époxy bi composant sans solvant, réactive, utilisée en réhabilitation pour l'imprégnation de gaines.

Elle est généralement polymérisée à chaud mais réagit également à froid.

Avantage :

- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Point de transition vitreuse (TG) particulièrement élevé quand polymérisée à chaud.
- Très bonne résistance aux acides, bases ainsi qu'aux dérivés des huiles.
- Très bonne adhérence sur les canalisations en béton et métaux.



Conditionnement: kit de 17.5kg = 14kg composant A + 3.5kg composant B

Couleur: Orange clair

Durée de vie: deux ans mini.

Conditions de stockage: endroit frais et sec, de préférence dans les contenants d'origine scellés, à des températures entre 5 et 25°C.

Sécurité : toujours se référer à la fiche sécurité des produits ainsi que la réglementation en vigueur.

Transport : Le durcisseur n'est pas réglementé ADR (non considéré comme dangereux)

Le mélange ne réagit pas en dessous d'une température de 5°C sans système de chauffe.

La réaction entre la résine et le durcisseur se voit par un accroissement de la viscosité qui augmente à mesure que le temps s'écoule.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES :

Propriété	Norme	Unité de mesure	Valeur
Module de flexion	EN ISO 11296-4 EN ISO 178	MPA N/mm2	Min. 2900
Résistance en flexion	EN ISO 11296-1 EN ISO 178	MPA N/mm2	Min. 59
Elongation à la rupture	EN ISO 11296-4 EN ISO 178	%	2.1
TG	EN ISO 11296-4	°C	98

Résine Epoxy EX1-2

Fiche technique

DONNEES GENERALES :

Dosage	3%	10%
Conditionnement	Résine Fut de 14 kg	Durcisseur Bidon de 3.5 kg
Couleur	Résine Incolore	Durcisseur Orange clair
Ratio	100 : 3	100 : 10
Composants	Viscosité à 20°C (MPA)	Densité à 20°C (g/cm3)
Comp. A (Résine)	800-1100	1.13
Comp. B (Durcisseur)	1100-1200	1.00
Mélange A+B	1000-1200	1.10

DUREE DE PREPARATION:

A température ambiante			
Température du matériau	10°C	15°C	20°C
Temps de prép. (en min.) pour un échantillon de 125g	40-45	30-35	25-30
Temps de prép. En min.) pour une gaine imprégnée à plat	Env. 75	Env. 60	Env. 50

Important!!!

Les composants doivent être mélangés selon le bon ratio.

Les bidons doivent être complètement vidés afin d'obtenir le bon ratio.

Les composants doivent être mélangés avec un mélangeur à rotation lente pendant 3 minutes afin d'obtenir un mélange bien homogène.



Résine Epoxy EX1-2

Fiche technique

DUREE DE POLYMERISATION:

A TEMPERATURE AMBIANTE			
Température du matériau	10°C	15°C	20°C
Temps de poly. pour un échantillon de 125g	20 h	12 h	8 h
A CHAUD			
Température du matériau	40°C	50°C	60°C
Temps de polymérisation recommandé	200 min	100 min	70 min

Important!!!

LE TEMPS DE POLYMERISATION TOTAL

DUREE DE CHAUFFE

DUREE DE POLYMERISATION

DUREE DE REFROIDISSEMENT

DUREE DE POLYMERISATION:

DUREE DE CHAUFFE				
Diamètre de gaine	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
Chauffe recommandée (gaine lg 10 m à 50 m)	6-25 min	10-40 min	12-60 min	20-90 min
DUREE DE REFROIDISSEMENT				
Diamètre de gaine	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
Chauffe recommandée (gaine lg 10 m à 50 m)	15-30 min	20-40 min	30-60 min	40-80 min

Important!!!

- LORS DE LA POLYMERISATION AVEC SYSTEME DE CHAUFFE, IL FAUT RELACHER LA PRESSION DE MAINTIEN SEULEMENT UNE FOIS QUE LE MATERIAU A ATTEINT LES 20°C.
- CES DONNEES SONT BASEES SUR UN SYSTEME DE CHAUFFE AVEC UNE EAU CHAUDE A 50°C. UNE TEMPERATURE DE CHAUFFE PLUS ELEVEE IMPLIQUE donc UN TEMPS DE REFROIDISSEMENT PLUS LONG
- LORS DU REFROIDISSEMENT A L'AIR, IL FAUT ALONGER LE TEMPS DE REFROIDISSEMENT JUSQU'A ATTEINDRE LES 20°C DANS LE MATERIAU (ET NON LES 20°C DANS L'AIR) POUR EVITER LES RISQUES D'AFFAISSEMENT DE LA GAINÉE.

