

# Résine Epoxy EX1-2

## Fiche technique

### DONNEES TECHNIQUES:

La résine EX 1-2 est une résine époxy bi composant sans solvant, réactive, utilisée en réhabilitation pour l'imprégnation de gaines.

Elle est généralement polymérisée à chaud mais réagit également à froid.

#### Avantage :

- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Point de transition vitreuse (TG) particulièrement élevé quand polymérisée à chaud.
- Très bonne résistance aux acides, bases ainsi qu'aux dérivés des huiles.
- Très bonne adhérence sur les canalisations en béton et métaux.

LATERAL  
EX1 EPOXY SYSTEM



**Conditionnement:** kit de 17.5kg = 14kg composant A + 3.5kg composant B

**Couleur:** Orange clair

**Durée de vie:** deux ans mini.

**Conditions de stockage:** endroit frais et sec, de préférence dans les contenants d'origine scellés, à des températures entre 5 et 25°C.

**Sécurité :** toujours se référer à la fiche sécurité des produits ainsi que la réglementation en vigueur.

**Transport :** Le durcisseur n'est pas réglementé ADR (non considéré comme dangereux)

Le mélange ne réagit pas en dessous d'une température de 5°C sans système de chauffe.  
La réaction entre la résine et le durcisseur se voit par un accroissement de la viscosité qui augmente à mesure que le temps s'écoule.

### CARACTERISTIQUES MECANIKES :

Propriété	Norme	Unité de mesure	Valeur
Module de flexion	EN ISO 11296-4 EN ISO 178	MPA N/mm2	Min. 2900
Résistance en flexion	EN ISO 11296-1 EN ISO 178	MPA N/mm2	Min. 59
Elongation à la rupture	EN ISO 11296-4 EN ISO 178	%	2.1
TG	EN ISO 11296-4	°C	98



**ROBOCAN**  
Solutions de réhabilitation  
pour canalisations

ROBOCAN  
8 RUE DES ENTREPRENEURS  
35310 BREAL SOUS MONTFORT

Tel +33 (0) 2 99 64 36 10  
Fax +33 (0) 2 99 23 88 64

Date de création: 02/01/2017  
Date de révision: 07/06/2018

# Résine Epoxy EX1-2

## Fiche technique

### DONNEES GENERALES :

Dosage	3%	10%
Conditionnement	<b>Résine</b> Fut de 14 kg	<b>Durcisseur</b> Bidon de 3.5 kg
Couleur	<b>Résine</b> Incolore	<b>Durcisseur</b> Orange clair
Ratio	100 : 3	100 : 10
Composants	<b>Viscosité à 20°C</b> (MPA)	<b>Densité à 20°C</b> (g/cm3)
Comp. A (Résine)	800-1100	1.13
Comp. B (Durcisseur)	1100-1200	1.00
Mélange A+B	1000-1200	1.10

### DUREE DE PREPARATION:

A température ambiante			
Température du matériau	<b>10°C</b>	<b>15°C</b>	<b>20°C</b>
Temps de prép. (en min.) pour un échantillon de 125g	40-45	30-35	25-30
Temps de prép. En min.) pour une gaine imprégnée à plat	Env. 75	Env. 60	Env. 50

### Important!!!

Les composants doivent être mélangés selon le bon ratio.

Les bidons doivent être complètement vidés afin d'obtenir le bon ratio.

Les composants doivent être mélangés avec un mélangeur à rotation lente pendant 3 minutes afin d'obtenir un mélange bien homogène.



# Résine Epoxy EX1-2

## Fiche technique

### DUREE DE POLYMERISATION:

A TEMPERATURE AMBIANTE			
Température du matériau	10°C	15°C	20°C
Temps de poly. pour un échantillon de 125g	20 h	12 h	8 h
A CHAUD			
Température du matériau	40°C	50°C	60°C
Temps de polymérisation recommandé	200 min	100 min	70 min

### Important!!!

LE TEMPS DE POLYMERISATION TOTAL

DUREE DE CHAUFFE

DUREE DE POLYMERISATION

DUREE DE REFROIDISSEMENT

### DUREE DE POLYMERISATION:

DUREE DE CHAUFFE				
Diamètre de gaine	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
Chauffe recommandée (gaine lg 10 m à 50 m)	6-25 min	10-40 min	12-60 min	20-90 min
DUREE DE REFROIDISSEMENT				
Diamètre de gaine	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
Chauffe recommandée (gaine lg 10 m à 50 m)	15-30 min	20-40 min	30-60 min	40-80 min

### Important!!!

- LORS DE LA POLYMERISATION AVEC SYSTEME DE CHAUFFE, IL FAUT RELACHER LA PRESSION DE MAINTIEN SEULEMENT UNE FOIS QUE LE MATERIAU A ATTEINT LES 20°C.

- CES DONNEES SONT BASEES SUR UN SYSTEME DE CHAUFFE AVEC UNE EAU CHAUDE A 50°C. UNE TEMPERATURE DE CHAUFFE PLUS ELEVEE IMPLIQUE DONC UN TEMPS DE REFROIDISSEMENT PLUS LONG

- LORS DU REFROIDISSEMENT A L'AIR, IL FAUT ALLONGER LE TEMPS DE REFROIDISSEMENT JUSQU'A ATTEINDRE LES 20°C DANS LE MATERIAU (ET NON LES 20°C DANS L'AIR) POUR EVITER LES RISQUES D'AFFAISSEMENT DE LA GAINE.



**ROBOCANA**  
Solutions de réhabilitation  
pour canalisations

ROBOCANA  
8 RUE DES ENTREPRENEURS  
35310 BREAL SOUS MONTFORT

Tel +33 (0) 2 99 64 36 10  
Fax +33 (0) 2 99 23 88 64

Date de création: 02/01/2017  
Date de révision: 07/06/2018