

RÉSINE ÉPOXY EX4-2

Résine d'imprégnation pour chemisage de canalisations

La résine EX 4-2 est une résine époxy bi composant sans solvant, réactive, utilisée en réhabilitation pour l'imprégnation de gaines feutre.

Elle est spécialement conçue pour le gainage de collecteur principal.



AVANTAGES

- Excellentes propriétés mécaniques.
- Température de transition vitreuse (Tg) élevée après polymérisation à chaud.
- Très bonne résistance aux acides, aux bases et aux dérivés d'huiles.
- Très bonne adhérence sur les canalisations en béton et sur les supports métalliques.

CONDITIONNEMENTS ET CONSERVATION

KIT 10 KG

Composant A : 8,3 kg

Composant B : 1,7 kg

KIT 16,8 KG

Composant A : 14 kg

Composant B : 2,8 kg

Couleur du mélange

Bleu

Conservation

2 ans minimum

Stockage

5 à 25 °C

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Propriété	Norme	Unité	Valeur
Module de flexion	EN ISO 11296-4 EN ISO 178	MPa (N/mm²)	Min. 2 700
Résistance en flexion	EN ISO 11296-1 EN ISO 178	MPa (N/mm²)	Min. 79
Allongement à la rupture	EN ISO 11296-4 EN ISO 178	%	2,1
Résistance à la traction	EN ISO 11296-4 EN ISO 178	MPa (N/mm²)	34
Température de transition vitreuse (Tg)	EN ISO 11296-4	°C	104

DONNÉES GÉNÉRALES

COMPOSITION ET PROPRIÉTÉS

Conditionnement	Kit 10 kg	Kit 16,8 kg
Composant A - Résine	8,3 kg	14 kg
Composant B - Durcisseur	1,7 kg	2,8 kg
Couleur A / B	Neutre / Bleu	Neutre / Bleu
Rapport en masse	100 : 20 (5 : 1)	100 : 20 (5 : 1)

Composant	Viscosité à 20 °C (mPa·s)	Masse volumique (g/cm³)
Composant A - Résine	800 à 1 100	1,13
Composant B - Durcisseur	10 à 20	1,00
Mélange A + B	800 à 1 000	1,10

TEMPS DE TRAVAIL AVANT POLYMÉRISATION

Durée pratique d'utilisation (pot life) mesurée dans les conditions indiquées.

Condition	10 °C	15 °C	20 °C
Temps de travail après mélange	Non indiqué	270 min (4 h 30)	210 min (3 h 30)
Temps de travail dans une gaine imprégnée	Non indiqué	5 h	4 h

IMPORTANT - MÉLANGE DES COMPOSANTS

- Respecter strictement le rapport de mélange indiqué.
- Vider entièrement les contenants afin de conserver le bon dosage.
- Mélanger à vitesse lente pendant 3 minutes, jusqu'à obtenir un mélange parfaitement homogène.

POLYMÉRISATION

Temps de cure à température ambiante et à chaud

■ À TEMPÉRATURE AMBIANTE

Temps de polymérisation

Température du matériau	10 °C	15 °C	20 °C
Temps de polymérisation	Non indiqué	36 h	24 h

■ POLYMÉRISATION À CHAUD

Temps de maintien recommandé à la température indiquée.

Température du matériau	40 °C	50 °C	60 °C
Temps recommandé	360 min (6 h)	180 min (3 h)	90 min (1 h 30)

DURÉE TOTALE DU CYCLE

Le temps total de traitement comprend les trois étapes suivantes :

1. Montée en température

2. Maintien en polymérisation

3. Refroidissement

■ STOCKAGE

Conserver les composants dans un endroit frais et sec, de préférence dans leurs contenants d'origine fermés, à une température comprise entre 5 et 25 °C.

■ SÉCURITÉ

Toujours consulter les fiches de données de sécurité (FDS) des composants A et B et respecter la réglementation en vigueur.