

DONNEES TECHNIQUES:

La résine EX 4-2 est une résine époxy bi composant sans solvant, réactive, utilisée en réhabilitation pour l'imprégnation de gaines feutre.

Elle est spécialement conçue pour le gainage de collecteur principal.

Avantages :

- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Point de transition vitreuse (TG) particulièrement élevé quand polymérisée à chaud.
- Très bonne résistance aux acides, bases ainsi qu'aux dérivés des huiles.
- Très bonne adhérence sur les canalisations en béton et métaux.

MAIN
EX4 EPOXY SYSTEM
LATERAL



Conditionnement: kit de 16.8kg = 14kg composant A + 2.8kg composant B

Couleur: Bleu

Durée de vie: Deux ans mini.

Conditions de stockage: endroit frais et sec, de préférence dans les contenants d'origine scellés, à des températures entre 5 et 25°C.

CARACTERISTIQUES MECANIKES :

Propriété	Norme	Unité de mesure	Valeur
Module de flexion	EN ISO 11296-4 EN ISO 178	MPA N/mm2	Min. 2700
Résistance en flexion	EN ISO 11296-1 EN ISO 178	MPA N/mm2	Min. 79
Elongation à la rupture	EN ISO 11296-4 EN ISO 178	%	2.1
Résistance à la Traction	EN ISO 11296-4 EN ISO 178	MPA N/mm2	34
TG	EN ISO 11296-4	°C	104

DONNEES GENERALES :

Conditionnement	Résine Fut de 14 kg	Durcisseur Bidon de 2.8 kg
Couleur	Résine Neutre	Durcisseur Bleu
Ratio	100 : 20 (5 : 1)	
Composants	Viscosité à 20°C (MPA)	Densité à 20°C (g/cm3)
Comp. A (Résine)	800-1100	1.13
Comp. B (Durcisseur)	10-20	1
Mélange A+B	800-1000	1.10

DUREE DE PREPARATION:

Température du matériau	10°C	15°C	20°C
Temps de prép. (en min.) pour un échantillon de 125g	--	270 min	210 min
Temps de prép. pour une gaine imprégnée à plat	--	5 std / h	4 std / h

Important!!!

Les composants doivent être mélangés selon le bon ratio.

Les bidons doivent être complètement vidés afin d'obtenir le bon ratio.

Les composants doivent être mélangés avec un mélangeur à rotation lente pendant 3 minutes afin d'obtenir un mélange bien homogène.

DUREE DE POLYMERISATION:

A TEMPERATURE AMBIANTE			
Température du matériau	10°C	15°C	20°C
Temps de poly. pour un échantillon de 125g	--	36 std /h	24 std / h

A CHAUD			
Température du matériau	40°C	50°C	60°C
Temps de polymérisation recommandé	360 min	180 min	90 min

Important!!!

LE TEMPS DE POLYMERISATION TOTAL COMPREND LES 3 ETAPES

DUREE DE CHAUFFE

DUREE DE POLYMERISATION

DUREE DE REFROIDISSEMENT

CONDITIONS DE STOCKAGE:

Conserver dans un endroit frais et sec, de préférence dans les contenants d'origine scellés, à des températures entre 5 et 25°C.

SECURITE

Toujours se référer à la fiche sécurité des produits ainsi que la réglementation en vigueur.