

Résine époxy EX4-2

Fiche technique

DONNEES TECHNIQUES:

La résine EX 4-2 est une résine époxy bi composant sans solvant, réactive, utilisée en réhabilitation pour l'imprégnation de gaines feutre.

Elle est spécialement conçue pour le gainage de collecteur principal.

Avantages :

- Très bonnes caractéristiques mécaniques
- Point de transition vitreuse (TG) particulièrement élevé quand polymérisée à chaud.
- Très bonne résistance aux acides, bases ainsi qu'aux dérivés des huiles.
- Très bonne adhérence sur les canalisations en béton et métaux.

Conditionnement: kit de 16.8kg = 14kg composant A + 2.8kg composant B

Couleur: Bleu

Durée de vie: Deux ans mini.

Conditions de stockage: endroit frais et sec, de préférence dans les contenants d'origine scellés, à des températures entre 5 et 25°C.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES :

| Propriété | Norme | Unité de mesure | Valeur |
|--------------------------|------------------------------|-----------------|-----------|
| Module de flexion | EN ISO 11296-4 EN ISO 178 | MPA N/mm2 | Min. 2700 |
| Résistance en flexion | EN ISO 11296-1 EN ISO 178 | MPA N/mm2 | Min. 79 |
| Elongation à la rupture | EN ISO 11296-4 EN ISO 178 | % | 2.1 |
| Résistance à la Traction | EN ISO 11296-4 EN ISO 178 | MPA N/mm2 | 34 |
| TG | EN ISO 11296-4 | °C | 104 |



ROBOCANA
Solutions de réhabilitation
pour canalisations

ROBOCANA
8 RUE DES ENTREPRENEURS
35310 BREAL SOUS MONTFORT

Tel +33 (0) 2 99 64 36 10
Fax +33 (0) 2 99 23 88 64

Date de création: 22/09/2014
Date de révision: 23/03/2018

Résine époxy EX4-2

Fiche technique

DONNEES GENERALES :

| | | |
|----------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
| Conditionnement | Résine Fut de 14 kg | Durcisseur Bidon de 2.8 kg |
| Couleur | Résine Neutre | Durcisseur Bleu |
| Ratio | 100 : 20 (5 : 1) | |
| Composants | Viscosité à 20°C (MPA) | Densité à 20°C (g/cm3) |
| Comp. A (Résine) | 800-1100 | 1.13 |
| Comp. B (Durcisseur) | 10-20 | 1 |
| Mélange A+B | 800-1000 | 1.10 |

DUREE DE PREPARATION:

| Température du matériau | 10°C | 15°C | 20°C |
|--|------|-----------|-----------|
| Temps de prép. (en min.) pour un échantillon de 125g | -- | 270 min | 210 min |
| Temps de prép. pour une gaine imprégnée à plat | -- | 5 std / h | 4 std / h |

Important!!!

Les composants doivent être mélangés selon le bon ratio.

Les bidons doivent être complètement vidés afin d'obtenir le bon ratio.

Les composants doivent être mélangés avec un mélangeur à rotation lente pendant 3 minutes afin d'obtenir un mélange bien homogène.



Résine époxy EX4-2

Fiche technique

DUREE DE POLYMERISATION:

| A TEMPERATURE AMBIANTE | | | |
|--|------|-----------|------------|
| Température du matériau | 10°C | 15°C | 20°C |
| Temps de poly. pour un échantillon de 125g | -- | 36 std /h | 24 std / h |

| A CHAUD | | | |
|------------------------------------|---------|---------|--------|
| Température du matériau | 40°C | 50°C | 60°C |
| Temps de polymérisation recommandé | 360 min | 180 min | 90 min |

Important!!!

LE TEMPS DE POLYMERISATION TOTAL COMPREND LES 3 ETAPES

DUREE DE CHAUFFE

DUREE DE POLYMERISATION

DUREE DE REFROIDISSEMENT

CONDITIONS DE STOCKAGE:

Conserver dans un endroit frais et sec, de préférence dans les contenants d'origine scellés, à des températures entre 5 et 25°C.

SECURITE

Toujours se référer à la fiche sécurité des produits ainsi que la réglementation en vigueur.



ROBOCANA
Solutions de réhabilitation
pour canalisations

ROBOCANA
8 RUE DES ENTREPRENEURS
35310 BREAL SOUS MONTFORT

Tel +33 (0) 2 99 64 36 10
Fax +33 (0) 2 99 23 88 64

Date de création: 22/09/2014
Date de révision: 23/03/2018