

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



- Dimensions gaines : de 100 à 300mm
 - Diamètres supérieurs sur commande spéciale jusque dia 600
- Épaisseur feutre : 4,0 mm +/- 0.5 mm (DIN EN 29073 T1)
- Feutre : Polyéthylène Téréphtalate (PETP)
- Densité du feutre : 440 g/m² +/- 10%
- Revêtement : Polyuréthane
- Densité du revêtement : 230g/m² (ep. 200 microns)
- Assemblage : double couture + gallon collé
- Porosité : 92 %
- Sous dimensionnement : environ 12 %
- Mode d'installation : Par réversion

DONNÉES TECHNIQUES

Code Comande	DN min.	DN max.	Épaisseur finie +/-0,5mm	Conso. résine environ	Laminage épaisseur 4,5 mm	Pression max. de réversion	Pression Max. de maintient
KGI-090-150-U4R-V3	90	150	4 mm	1,4 l/m	9 mm	0,8 bar	0,65 bar
KGI-120-175-U4R-V3	120	175	4 mm	1,64 l/m	9mm	0,7 bar	0,6 bar
KGI-150-200-U4R-V3	150	200	4 mm	1,87 l/m	9mm	0,65 bar	0,5 bar
KGI-175-225-U4R-V3	175	225	4 mm	2,18 l/m	9mm	0,6 bar	0,45 bar
KGI-200-250-U4R-V3	200	250	4 mm	2,50 l/m	9mm	0,5 bar	0,4 bar

AUTRES DIMENSIONS POSSIBLES (épaisseur et diamètre) - Nous consulter

AVANTAGES

- Excellente tenue en pré-impregnation Vinylester UV sans styrène
- Excellent rapport qualité/prix
- Bonne plage d'utilisation – 3 diamètres
- Film d'étanchéité très résistant
- Très faible allongement
- Passage de coudes 45 ° et 90°
 - très faibles plis internes sur coudes à 90° lorsque la gaine est utilisée sous dimensionnée
- Imprégnation relativement facile
- Fabrication possible sur grands diamètres
- Épaisseur de la gaine finie selon le laminage
- Compatible avec résine époxy, Vinylester UV sans styrène et résine silicate (ROBOCANA)
- Polymérisation jusqu'à 70°C vapeur, air et eau chaude + UV LED