



AIRBAGLINER - LIGHT



■ DOMAINE D'UTILISATION

L'AIRBAGLINER LIGHT est un contre-moule conçu pour la réhabilitation des canalisations pouvant comporter plusieurs coudes à 90°. Ce contre-moule permet d'éviter la dilatation excessive des gaines, en particulier dans les parties non supportées (regard borgne, absence de radier, piquage, sortie de bathyscaphe, colonne sèche...).

L'utilisation de l'AIRBAGLINER LIGHT à l'intérieur de la gaine permet de protéger le coating de celle-ci, en particulier de l'effet d'abrasion de la sangle de réversion à l'intérieur des coudes ou lors passage du train de lampes.

Le tissage spécifique de l'AIRBAGLINER LIGHT permet en particulier une pénétration optimisée des UV à travers le tissus.

■ AVANTAGES

Très souple : permet de négocier facilement plusieurs coudes à 90°.

Extrêmement résistant : permet de réduire les risques d'éclatement ou de déchirement même lorsque qu'il est légèrement perforé. Il peut être coupé sous pression, sans risque de déchirement, contrairement aux contre-moules collés/cousus en PVC.

Résistance à la pression : extrêmement résistant, même non contenu, pression supérieure à 1,5 bar.

Réutilisable : peut-être réutilisé au moins 6 fois, voire plus, selon la manipulation.

Résistance Thermique : résistance thermique jusqu'à 150 °C, idéal pour les polymérisations thermiques à haute température.

Homogénéité de polymérisation UV : la présence du contre-moule permet de diffuser uniformément le rayonnement UV, limitant ainsi la radiation directe, réduisant ainsi les zones excessivement exposées (risque de brûlure de résine ou de jaunissement).



■ PROPRIÉTÉS DU MATERIAU

L'AIRBAGLINER LIGHT utilise une technique de tissage particulièrement souple avec un fil translucide et un revêtement spécial en PE lui conférant une bonne stabilité dimensionnelle.

Cette structure lui confère une très haute transparence à la lumière et il est actuellement le seul contre-moule sur le marché laissant passer 95 % des rayons UV et LED.

- Masse surfacique : 215 g/m²
- Résistance à la température (point de fusion) : +150 °C*
- Pression maximale : 2 bar (0.7)**
- Force de rupture (chaîne/trame) en N/5 cm : >2900 / >1800
- Disponibilité : DN 30 à 1200
- Pression d'inversion : jusqu'à 2.1 bar

* température maximale conseillée pour préserver le matériau : 100 °C

** jusqu'au DN300, au delà 0,7 bar max.

■ PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

L'AIRBAGLINER LIGHT est livré avec le côté revêtu PE à l'extérieur. À la réversion, le côté PE se retrouve donc à l'intérieur. Nous recommandons à la première utilisation de réverser une première fois le contre-moule de façon à ce que le côté PE se retrouve à l'intérieur. Lors des réversions suivantes, le côté PE se retrouvera à l'extérieur en contact avec la gaine et le décollement sera facilité.

À température ambiante, le contre-moule se déforme d'environ 10% une fois sous pression. Cette dilatation augmente sous l'effet de la température. La chaleur et la pression augmentent l'étanchéité et la stabilité, car le tissu se contracte. De petites porosités se referment à 100 °C ; par conséquent, tous les trous de condensation doivent être placés de manière ciblée et suffisamment grands.

■ STOCKAGE

Le matériau doit toujours être protégé des influences mécaniques et chimiques, des rayons UV, de l'humidité et des variations climatiques.

Dans le cadre d'un stockage approprié, au sec et au frais, à des températures comprises entre 5 et 25 °C, la durée de conservation est d'au moins 12 mois.

En cas de dépassement du délai de stockage, nous déclinons toute responsabilité pour les inconvénients ou les dommages qui pourraient en résulter.