



ROBOCANA
Solutions de réhabilitation pour canalisations

**DISPONIBLE
A LA LOCATION**

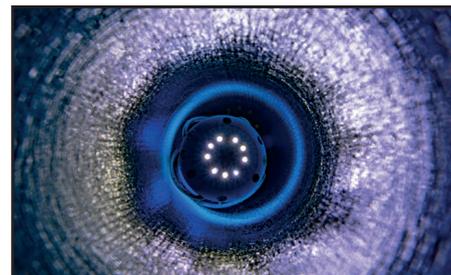
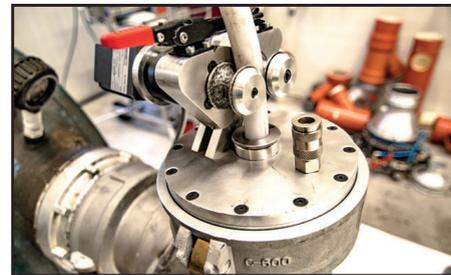


Matériel de Réhabilitation

UNITE DE POLYMERISATION DE BRANCHEMENT AUX U.V

LUL

L'unité de polymérisation UV à LED est conçue pour la réhabilitation par gaine pré-imprégnée de branchements pouvant comporter des coudes. La polymérisation de la résine est activée par l'allumage de la tête à LED ce qui permet d'éviter les difficultés et compromis de mise en œuvre des résines à polymérisation thermique. La polymérisation est maîtrisée et non soumise aux aléas de la météo. L'unité de polymérisation UV à LED assure une productivité inégalée et une ergonomie de travail maximale sans les contraintes des méthodes traditionnelles comme l'imprégnation de la résine sur le site.



La tête de polymérisation UV est équipée d'un système de refroidissement à air comprimé spécialement étudié pour obtenir une compacité maximale de la tête lui permettant de négocier des coudes à 90° tout en conservant une forte puissance de polymérisation.

La fiabilité et la répétabilité du process de polymérisation est assuré grâce à un dispositif de traction (ou poussée) robuste et fiable
Il assure un défilement à vitesse constante de la tête à LED dans la gaine en cours de polymérisation

Matériel de Gainage
Injections et U.V.

Packers
Ballons & Obturateurs

Outils & Consommables
Gaine Résine & Fibre de Verre

Robots
Multi-fonctions



UNITE DE POLYMERISATION DE BRANCHEMENT AUX U.V LUL

CARACTERISTIQUES

L=1000
L=500
H=1470

UTILISATIONS

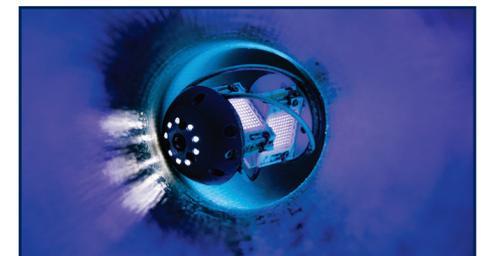
Diamètre 100 mm à 250 mm Coudé 90°	Dimensions L 1000 mm l 500 mm H 1470 mm	Distances L 70 m
Poids 76 Kg	Alim. /W 220 VAC 1.5 KW	6-8 Bar consommation AIR 1200 L/mn

La valise de contrôle démontable pour un transport plus facile permet le contrôle, l'affichage et l'enregistrement des paramètres du process de polymérisation pour une traçabilité complète de vos travaux.

Le système est entièrement conçu pour être réparé directement par l'opérateur sur site en cas de défaillance de l'une des pièces de la machine



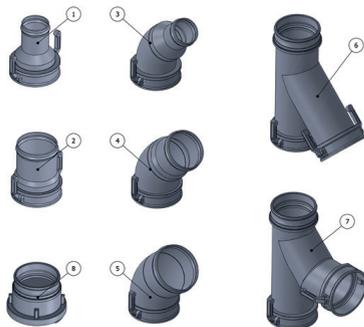
La lumière UV intense accélère considérablement le processus de durcissement.



Avec la caméra sur la tête d'éclairage, vous pouvez inspecter votre gaine directement avant le durcissement, sans avoir besoin d'une unité de caméra séparée.



ACCES- SOIRES



AMENAGEMENT

